

HG ST PRO

PEM Wasserstoff-Generator



Die Wasserstoff-Generator Serie **HG ST PRO** produziert bis zu 600 ml/min Wasserstoff mit einer Reinheit von mehr als 99.99999 % (7.0) und einem Druck von bis zu 16 bar (232 psi).

Der **HG ST PRO** enthält eine Elektrolyt-Zelle mit einer Polymermembran, welche mit entionisiertem Wasser betrieben wird. Durch das sich automatisch regenerierende zwei Säulen PSA Trocknungssystem wird ein sehr hoher Reinheitsgrad des Wasserstoffs sichergestellt. Das Trocknungssystem ist komplett wartungsfrei. Die on-board CPU überprüft automatisch alle Parameter und kontrolliert das System auf interne Leckagen um eine maximale Sicherheit zu garantieren. Der LCD Touch-screens bietet eine nutzerfreundliche Bedienung aller Funktionen.

Der **HG ST PRO** ist der ideale Gas-Generator für alle GC-Systeme bei denen Wasserstoff sowohl als Brenn- und Trägergas benötigt wird und wenig Platz zur Verfügung steht.

Einsatzbereiche

- Brenn- und Trägergas für GC-Systeme
GC-FID, GC-NPD, GC-FPD, GC-MS

Vorteile

- ✓ Schnelle Installation
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Wasserstoff-Flussrate bis zu 600 ml/min
- ✓ Bis zu 16 bar (232 psi) Druck
- ✓ Wasserstoff-Reinheit: 99.99999 % (7.0)
- ✓ RS485 und USB als Standard
- ✓ LAN optional
- ✓ Wartungsfreies Trocknungssystem
- ✓ Sehr geringer Platzbedarf
- ✓ Patentierter Hochdruck Gas-Liquid-Separator (GLS) mit elektronischer Überwachung



Spezifikationen



| Modelle: HG ST PRO | 100 | 160 | 250 | 350 | 600 |
|---|--|-----|-----|-----|-----|
| Allgemeine Daten | | | | | |
| Zelle | Polymermembran-Technologie | | | | |
| Trocknungssystem | PSA (Pressure Swing Adsorption) | | | | |
| Reinheit Wasserstoff | > 99.9999 % (7.0) ¹ | | | | |
| Maximaler Ausgangsdruck | 12 bar (174 psi), optional 16 bar (232 psi) | | | | |
| Maximale Flussrate (ml H ₂ /min) | 100 | 160 | 250 | 350 | 600 |
| Maximaler Wasserverbrauch (l/w) | 0.8 | 1.3 | 2.0 | 2.8 | 4.9 |
| Dimensionen | 9.5 cm (Breite) x 44.5 cm (Höhe) x 52.5/77 cm (ohne/mit Tank, Tiefe) | | | | |
| Nettogewicht (unbefüllter Wassertank) | 20 kg | | | | |
| Schnittstellen | | | | | |
| RS485/USB | Standardausführung | | | | |
| LAN | Optional | | | | |
| Software Funktionen | | | | | |
| Parallel-Schaltung mehrerer Generatoren | Optional | | | | |
| Automatische Tankbefüllung | Standardausführung | | | | |
| Wasser | | | | | |
| Erforderliche Qualität | Entionisiert, ASTM II, < 0.1 µS | | | | |
| Arbeitsdruck | Minimal 0.2 bar (2.8 psi), maximal 0.5 bar (7.25 psi) | | | | |
| Volumen der Tanks | Intern 300 ml (externer Zusatztank 3.0 l wird mitgeliefert) | | | | |
| Elektrische Daten | | | | | |
| Anschlussart | IEC 320-C13 auf Schuko Typ F | | | | |
| Netzteilspannung | 230 V (AC), 50 Hz | | | | |
| Maximale Leistungsaufnahme | 350 W | | | | |
| Sicherung (5 mm x 20 mm) | 4 A, 250 V (AC) | | | | |
| Anschlüsse | | | | | |
| Ausgang Wasserstoff | 1/8" Klemmringverschraubung | | | | |
| Ein- und Ausgang Wasser | CPC-Kupplung | | | | |

¹ bezogen auf O₂-Taupunkt < -75 °C

Bestellnummern

Gas-Generatoren

| | |
|-------------|---------------|
| 6920.06.010 | HG ST PRO 100 |
| 6920.06.016 | HG ST PRO 160 |
| 6920.06.025 | HG ST PRO 250 |
| 6920.06.035 | HG ST PRO 350 |
| 6920.06.060 | HG ST PRO 600 |

Verbrauchsmaterial

| | |
|-------------|-----------------------------------|
| 6930.00.091 | Entionisierungskartusche (4000 h) |
|-------------|-----------------------------------|

LNI SWISSGAS GmbH

Felix-Winkel-Str. 27
59174 Kamen
+49 (0) 2307 26161-45
info@lni-swissgas.de
www.lni-swissgas.eu

